

SIEMENS

Ingegno per la vita

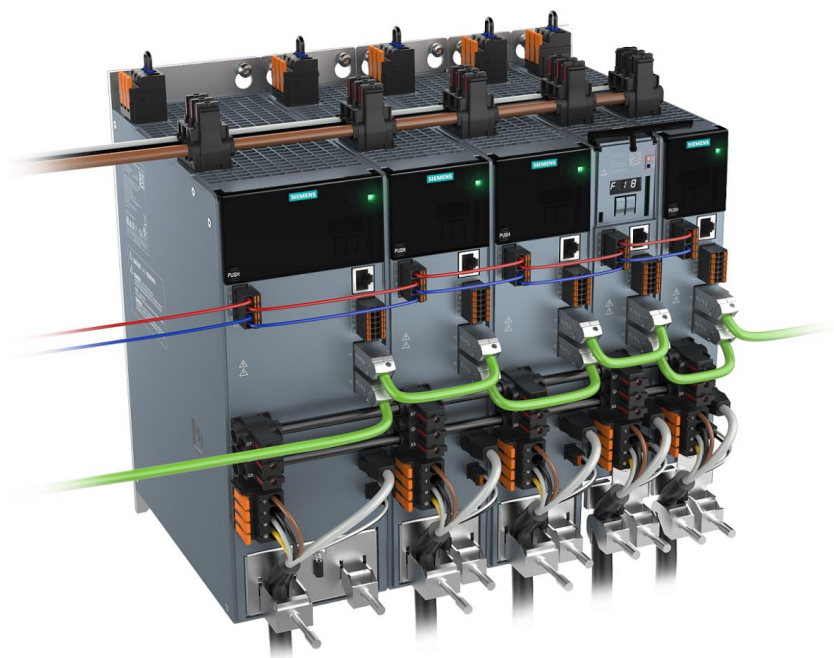
Rilascio alla vendita e alla consegna del SINAMICS S210 e SIMOTICS 1FK2 400V

04.febbraio.19

ID: 109763154

Con effetto immediato il nuovo sistema 3AC 400V (3AC 200-480V) SINAMICS S210 FSA (0.4 kW - 1 kW) con i relativi motori SIMOTICS 1FK2 altezza d'asse 40 viene rilasciato alla vendita e alla consegna.

Maggiore potenza, più facilità di progettazione



La gamma di potenza esistente da 50 W a 750 W (1AC 230 V) sarà gradualmente ampliata con varianti di azionamento da 0,4 kW a 7 kW (3AC 400 V) e con i servomotori SIMOTICS 1FK2 con altezze dell'albero fino a 100 mm. Il primo passo dell'espansione del sistema, e oggetto di questa nota di rilascio, riguarda la nuova

Rilascio alla vendita e alla consegna del SINAMICS S210 e SIMOTICS S-1FK2 400V

04.febbraio.19

dimensione del telaio (FS A) con potenze che vanno da 0,4 kW a 1 kW (3AC 400 V) e i motori altezza d'albero 40. Il nuovo SINAMICS S210 trifase, anche grazie ad una tensione di alimentazione ampia da 200 V a 480 V, può essere usato in tutto il mondo. Le nuove varianti del drive, inoltre, hanno un sistema opzionale di connettori per l'alimentazione di rete in comune e per l'accoppiamento del bus DC.

L'accoppiamento del bus DC del convertitore consente la compensazione dell'energia durante i processi dinamici di accelerazione e decelerazione. Questo riduce il calore di scarto generato dalle resistenze di frenatura integrate, durante la frenata.

Il SINAMICS S210 può essere comandato dal SIMATIC S7-1500 standard o tecnologico, dalle CPU SIMATIC ET 200SP o dagli Open Controller, tutti collegati tramite PROFINET IRT in isocronismo. Può essere usato anche con SIMOTION.

Come per la gamma 230V, anche i convertitori 400V hanno funzioni di sicurezza integrate: oltre alle funzioni base, con una licenza opzionale si possono attivare funzioni di sicurezza estese come SLS, SSM e SDI. Queste funzioni di sicurezza sono supportate anche dai motori SIMOTICS 1FK2 grazie ai loro encoder con risoluzione 22 bit.



I servomotori Simotics 1FK2, nelle versioni Compact o High Dynamic, raggiungono la massima risposta dinamica e di precisione anche grazie agli algoritmi di campionamento rapido e di controllo del Sinamics S210, tutto questo combinato con bassa inerzia del rotore e alta capacità di sovraccarico. Risultano quindi principalmente adatti per l'uso in macchine per imballaggio, handling, lavorazione di legno/ceramica e stampa digitale.

Rilascio alla vendita e alla consegna del SINAMICS S210 e SIMOTICS S-1FK2 400V

04.febbraio.19

Configurazione e messa in servizio

Sia la configurazione, intesa come scelta dei componenti, che la messa in servizio del Sinamics S210 sono state migliorate.

Il TIA Selection Tool fornisce un supporto intuitivo per la progettazione dei componenti necessari in base a quanto richiesto dal ciclo della macchina e alla meccanica.

Oltre alla messa in servizio tramite il web server, lo Startdrive V15.1 consente la progettazione tramite TIA Portal (attualmente è presente la versione monofase, i motori 3AC saranno disponibili dopo un aggiornamento previsto per aprile 2019). In questo modo, la messa in servizio e la diagnostica sono state ottimizzate per sfruttare i vantaggi del TIA Portal in un ambiente di lavoro comune con PLC e HMI.

Foglio di selezione dei codici rilasciati in base alle tensioni per il sistema di azionamento SINAMICS S210:

 [SINAMICS S210 Selection Sheet 01 2019 V2.pdf \(314,0 KB\)](#)

Manuali

 [Protective Devices for SINAMICS S210](#)

 [SINAMICS S210, 3AC 400V Quick Installation Guide](#)

 [Operating instructions SINAMICS S210/SIMOTICS S-1FK2](#)

Saluti
© Siemens S.p.A